



технология группы REDUXCO

REDUXCO Катализатор топлива

катализатор REDUXCO это инновационный продукт, химическое вещество, которое повышает эффективность сгорания углеводородного топлива (твердого, жидкого, газообразного, тяжелые и легкие масла).

Достоинства :

- Сокращение расхода топлива
- Сокращение эмиссии вредных газов NO_x, CO, SO_x, CO₂
- Повышение эффективности работы котлов
- Поддержание хорошего технического состояния внутренней поверхности котлов
- Уменьшение дыма

Мы получили : свидетельство REACH ECHA (European Chemicals Agency) nr. 01-2119406877-30-0000 о регистрации нового химического вещества, патент nr. PCT-PL2009/000096, Сертификат Польского национального института общественного здравоохранения nr. PZH/HT-2265/2009.

Катализатор REDUXCO является органическим продуктом.

Катализатор REDUXCO не токсичен и не классифицирован как опасный для здоровья человека и окружающей среды. Катализатор REDUXCO действует как ингибитор коррозии.

ЭНЕРГИЯ - ЭКОЛОГИЯ - ЭФФЕКТИВНОСТЬ

катализатор REDUXCO представляет собой жидкое химическое соединение, которое снижает энергию активации химической реакции, что приводит к увеличению скорости реакции окисления углеводородов, снижению расхода топлива и выбросов вредных газов CO, CO₂, NO_x, SO_x.

Расход используемого катализатора составляет:

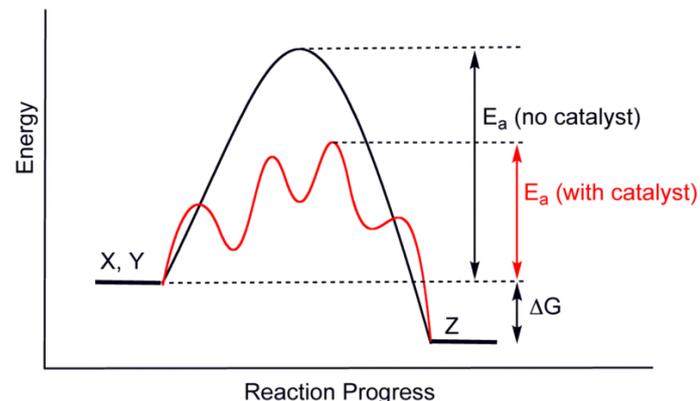
30 - 40 мл на 1000 кг каменного угля - подается на первичный или вторичный наддув

20 - 40 мл на 1000 кг бурого угля - подается на первичный или вторичный наддув

10 - 40 мл на 1000 м³ природного газа

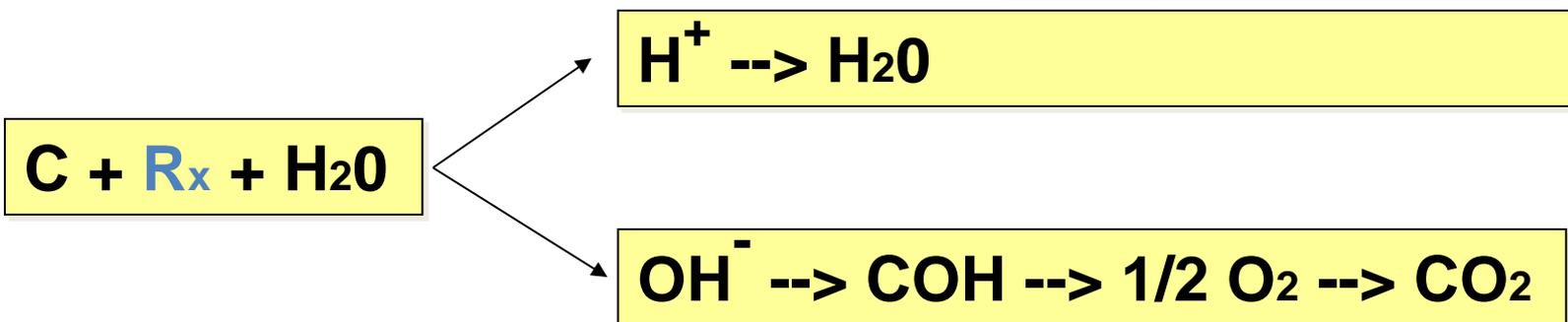
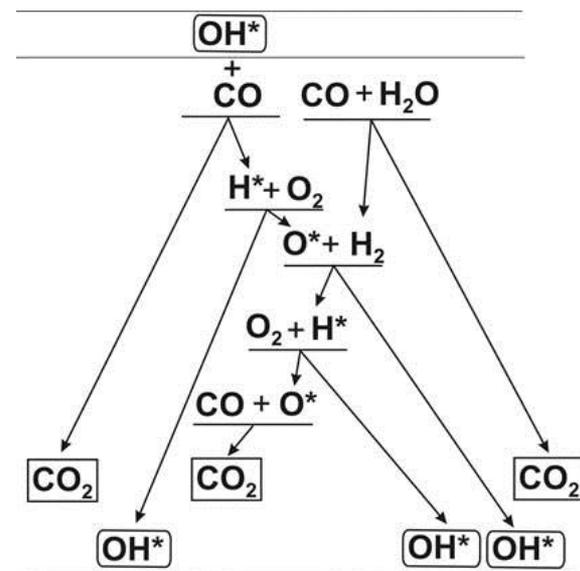
5 - 40 мл на 1000 литров мазута - добавляется непосредственно в топливо (дизельное топливо, мазут, светлые нефтепродукты, мазут, флотский мазут)

В процессе сжигания газа или угля, **катализатор REDUXCO** подается в виде водного раствора, дозируемого на входе (первичный или вторичный наддув).



REDUXCO процессы радикала

Катализатор **REDUXCO (Rx)** распределяется в вторичный воздух и/или первотны который участвует в процессе горения. В результате два основных радикалов водорода протн **H⁺** и **OH₂** гидроксильной группы, которые имеют значительное влияние на реакцию горения. Катализатор таким же образом с углеродным активен и серы и азота. Поэтому место дозирования крайне важно. Концентрации радикалов в пламени является минимальным и составляет около $10^{-5} - 10^{-12} \text{ mol/m}^3$.



REDUXCO ПРИМЕНЕНИЕ

Энергетика

- Котлы на измельченный уголь
- Стокер котлы
- Газовые котлы
- Котлы на биомассе

Транспорт:

- Морской
- Автомобильный
- Тяжелая дорожная техника

Промышленность:

- Заводские котельные
- Сахарные заводы
- Тяжелая и легкая промышленность
- Целлюлозно-бумажная
- Добывающая
- Metallургическая
- Производство битума

Котлы на измельченный уголь:

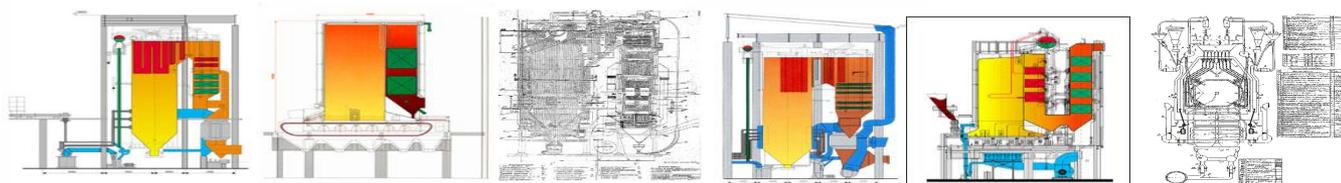
- Повышение эффективности от 2 - 6%
- Поддержание греющейся поверхности котла в хорошем состоянии
- Полное сгорание: CO менее 10 ppm
- Уменьшение температуры выхлопных газов
- Уменьшение NOx до 33%
- Уменьшение SOx до 15%
- Уменьшение CO2 до 10%

Стокер котлы:

- Повышение эффективности от 5-10%
- Поддержание греющейся поверхности котла с хорошим состоянием

Газовые котлы:

- Повышение эффективности до 3%



REDUXCO ПРИМЕНЕНИЕ

Энергетика:

- Котлы на измельченный уголь
- Стокер котлы
- Газовые котлы
- Котлы на биомассе

Транспорт:

- Морской
- Автомобильный
- Тяжелая дорожная техника

Промышленность:

- Заводские котельные
- Сахарные заводы
- Тяжелая и легкая промышленность
- Целлюлозно-бумажная
- Добывающая
- Металлургическая
- Производство битума

Отзыв Морского университета Щецина (SULZER 6A20/24):

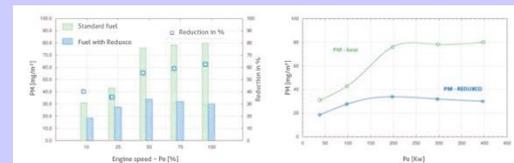
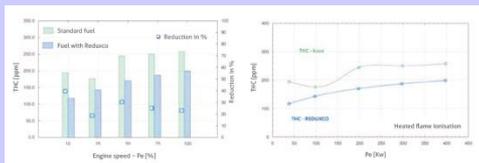
- Снижает выбросы частиц (PM) между **53% - 73%**
- Снижает выбросы фракции (СОФ) **35% - 62%**
- Снижает содержание несгоревших газообразных углеводородов (ТГК) **19% - 40%**
- Снижает выбросы оксида углерода (СО) **до 38%**

Отзыв Варшавского технологического университета (Perkins 1104C-44):

- Снижает расход топлива **От 4% до 12%**
- Снижает выбросы оксида углерода (СО) **до 90%**
- Снижает выбросы твердых частиц (PM) **до 74%**
- Снижает содержание несгоревших газообразных углеводородов (ТНС) **до 30%**

Отзыв Военно-воздушного технологического института в Варшаве:

- Добавление катализатор не влияет негативно на качество топлива



REDUXCO ПРИМЕНЕНИЕ

Энергетика:

- Котелы на измельченный уголь
- Стокер котлы
- Газовые котлы
- Котлы на биомассе

Транспорт:

- Морской
- Автомобильный
- Тяжелая дорожная техника

Промышленность:

- Заводские котельные
- Сахарные заводы
- Тяжелая и легкая промышленность
- Целлюлозно-бумажная
- Добывающая
- Металлургическая
- Производство битума

Пример - производство смеси асфальта:

Производительность: 120 т / ч, топливо: мазут
Горелки: Oertli и Элко, Топливный бак: л 2x20000
Измерения: расход топлива, массовое производство битума
Дозировка: 0,8 л катализатора/20, 000 литров нефти

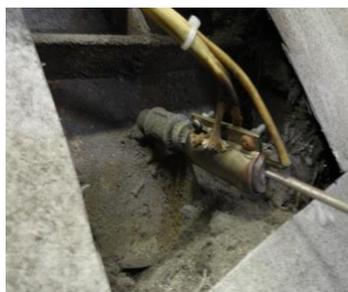
Экономия топлива: 12,9%

Пример - производство смеси асфальта:

Производительность: 120 т / ч, топливо: Ekoterm нефти (светлые нефтепродукты)
Горелки: Oertli и Элко, Топливный бак: л 2x20000
Измерения: расход топлива, массовое производство битума
Дозировка: 0,8 л катализатора/20, 000 литров нефти

Экономия топлива: 7 %

REDUXCO



REDUXCO – ЭНЕРГЕТИКА



Leszek Borkowski
Sales Director

Ul. Gośniewska 46
05-660 Warka, Polska
Tel: +48 (48) 667 2040
Fax: +48 (48) 667 2100
Email: info@dagas.pl

Reduxco

REDUXCO – ЭНЕРГЕТИКА